

碱性锌-二氧化锰电池零配件 第5部分：支撑片（QB/T 2459.5—2011）

1范围

本部分规定了碱性锌-二氧化锰电池支撑片(以下简称“支撑片”)的产品分类、型号命名、技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本部分适用于LR20、LRI4、LR6、LR03电池支撑片的生产、检测和验收。

2规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。

凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1-2003计数抽样检验程序第I部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

3产品分类及型号命名

3.1产品分类

支撑片按其适用的电池型号分为LR20、LRI4、LR6、LR03四种型号。

3.2结构

支撑片的结构见图1。

4技术要求

4.1材料要求

生产支撑片的材料厚度为0.7mm的钢带。

4.2结构尺寸

支撑片的主要尺寸和结构应符合表1及图1的规定。

4.3外观

4.3.1支撑片表面平整光洁，无起皱、压痕、凹凸，无明显锈点、黄斑，中心孔和外圆边无毛刺。

4.3.2泄气孔应通畅。

注：支撑片表面应进行镀锌钝化处理或防锈水浸泡处理。处理方式由供需双方商定。

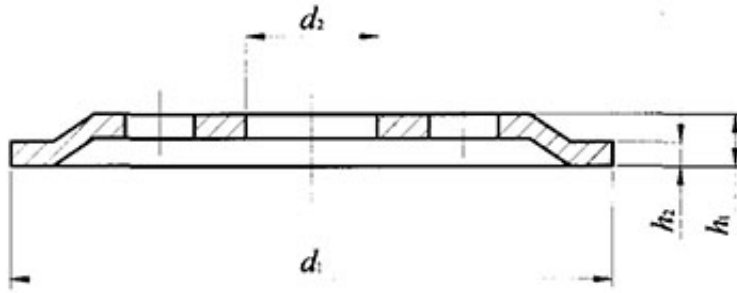


图 1 支撑片结构图

表 1 支撑片的主要结构尺寸

单位为毫米

型号规格	主要结构尺寸			
	d_1	d_2	h_1	h_2
LR20	$\phi 30.90 \pm 0.05$	$\phi 4.85 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	1.55 ± 0.05	$0.70 \begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
LR14	$\phi 23.10 \pm 0.05$	$\phi 4.85 \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.05 \end{smallmatrix}$	1.55 ± 0.05	$0.70 \begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
LR6	$\phi 12.35 \pm 0.05$	$\phi 2.79 \begin{smallmatrix} +0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$	—	$0.70 \begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$
LR03	$\phi 8.70 \pm 0.05$	$\phi 2.37 \begin{smallmatrix} +0.04 \\ 0 \end{smallmatrix}$	—	$0.70 \begin{smallmatrix} +0.08 \\ -0.03 \end{smallmatrix}$

4.4同心度

按5.3测试，从支撑片的中心孔边缘到外圆边的最K与最短距离之差应不大于0.10mm。

4.5特殊要求

客户有特殊要求时，以上各项技术要求可由供需双方商定。

5试验方法

5.1结构尺寸

用精度不低于0.02mm的游标卡尺测量，中心孔可用塞规测量。

5.2外观

目视检查。

5.3同心度

用精度不低于0.02mm的游标卡尺测量中心孔边缘到外圆边的距离，测量位置按均匀分布测量4处，计算最长距离与最短距离之差。

6检验规则

6.1交收检验

6.11 组批规则

支撑片应成批验收，每批应由同一型号规格、同一工艺条件的产品组成，每批数量不大于150万只。

6.1.2 抽样方案及判定规则

交收检验按GB/T 2828.1正常检验一次抽样方案进行。

交收检验的项目、技术要求、试验方法、检验水平(IL)及接收质量限(AQL)应符合表2的规定。

表 2 交收检验方案及判定规则

序号	试验项目	技术要求	试验方法	检验水平IL	接收质量限AQL
1	外观	4.3	5.2	I	1.0
2	结构尺寸	4.2	5.1	S-3	1.0
3	同心度	4.4	5.3	S-3	1.0

6.2 例行检验

6.2.1 例行检验的项目、技术要求、试验方法、样本大小、不合格判定应符合表3的规定。

6.2.2 有下列情况之一时，应进行例行检验。

- a) 新产品试制定型时；
- b) 材料、工艺有重大改变，可能影响产品性能时；
- c) 停产后，恢复生产时；
- d) 合同规定时；
- e) 质量监督机构提出要求时。

表 3 例行检验方案及判定规则

序号	试验项目	技术要求	试验方法	样本大小	允许不合格数
1	外观	4.3	5.2	50	1
2	结构尺寸	4.2	5.1	10	0
3	同心度	4.4	5.3	10	0

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 标志

产品外包装上应有明显的产品标志或标签，标明以下内容：

- a) 产品名称、商标、型号规格；
- b) 生产企业名称、详细地址；
- c) 出厂日期；
- d) 批号、数量；
- e) 执行标准编号。

7.2 包装

7.2.1 包装必须做到防潮、防腐蚀。可用塑料编织袋内衬塑料袋包装。

7.2.2 每个包装袋内应放有产品合格证。

7.3 运输

运输过程中应防晒、防潮、防腐蚀，避免锐器挤压。

7.4 贮存

产品应贮存在通风、干燥、无腐蚀性物品的库房内，避免日晒、雨淋、水浸环境。

原文地址：<http://www.china-nengyuan.com/tech/87886.html>